

KAPONAT® 110 AC
BASINÇ VE ISIYLA VULKANİZE DOĞAL KAUCUK (NR) BAZLI
YUMUŞAK LASTİK

Rev: 02/09-02

Sayfa: 1/1

1. TANIM:

KAPONAT® 110 AC otoklavda 140°C ve 4 Atü basınç altında vulkanize edilen Doğal Kauçuk (NR) bazlı antikorozyf lastik kaplama malzemesidir.

2. İMALAT ÖLÇÜLERİ VE AMBALAJ:

3 – 6 mm. kalınlığında ve 1000 mm. ebatlarında çekilen malzeme polietilen folyo veya polyester kumaşa sarılarak rulo haline getirilir.

3. FİZİKSEL ÖZELLİKLER:

Renk	Siyah
Sertlik, Shore A	DIN 53505 65 ± 5
Yoğunluk, g/cm ³	DIN 53479 1,3 ± 0,02
Kopma mukavemeti, MPa	DIN 53504 < 20
Kopma anında uzama, %	DIN 53504 400

4. VULKANİZASYON:

4 Atü basınç altında 140°C'de 330 dakika süreyle vulkanize edilir. Vulkanizasyondan sonra 4 Atü basınç altında 360 dakika süreyle hava verilerek soğutulur.

5. NAKLİYE VE DEPOLAMA:

Malzeme imal edildikten sonra en geç 90 gün içinde kullanılmalıdır. 30 Sh. A sertliğe ulaşmış levhaların kullanılması sakıncalıdır. Uzun süreli depolamalar -5°C'de soğuk hava odalarında saklanarak yapılmalıdır.

6. ÇELİK YÜZEYE YAPIŞTIRMA:

Levhaların çelik yüzeye yapıştırılmasında KAPONOL® 10 BC Primer ve KAPONOL® 110 AD Yapıştırıcıları kullanılır.

7. KİMYASAL MUKAVEMET:

- Aşınma bulunan ortamlarda mükemmel direnç,
- Çamurlu ortamlarda mükemmel direnç,
- Tozlu ve küllü ortamlarda mükemmel direnç.

8. UYGULAMA ALANI:

Malzeme çelik yüzeylere çok kuvvetli yapışma özelliğinden dolayı vakumlu, sıcak vakumlu ortamlarda başarıyla kullanılır.

9. KONTROL:

5000 V/mm. spark test.

10. MAKSİMUM KULLANMA ISI DERECELERİ:

+ 100°C, - 15°C'dir.

KAPSAN yukarıdaki değerlerde değişiklik yapma hakkını mahfuz tutar.